

## **PROJETO DE LEI LEGISLATIVO**

**Nº. 06/2016**

**SUMULA: “DISPÕE SOBRE A NOMENCLATURA DO PARQUE DE EXPOSIÇÕES DO MUNICIPIO DE NOVA SANTA HELENA, ESTADO DE MATO GROSSO, E DA OUTRAS PROVIDENCIAS”.**

**EXCELENTISSIMO VEREADOR JOÃO BATISTA ROMÃO, NO USO DE SUAS ATRIBUIÇÕES LEGAIS CONFERIDAS PELO ARTIGO 62 DA LEI ORGANICA DO MUNICIPIO DE NOVA SANTA HELENA, COMBINADO COM O INCISO III DO ARTIGO 153 DO REGIMENTO INTERNO, PROPOE A MESA OUVIDO O SOBERANO PLENARIO O SEGUINTE PROJETO DE LEI:**

**Art. 1º** - Fica denominado de “DIONÍSIO KOLAKOWISKI” o Parque de Exposições situado na Avenida Brasil S/N neste município de Nova Santa Helena/MT.

**Art. 2º** - Esta Lei entrará em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário.

**Câmara Municipal de Nova Santa Helena, Estado de Mato Grosso, em 13 de junho de 2016**

**JOÃO BATISTA ROMÃO  
Vereador**