



ESTADO DE MATO GROSSO  
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA SANTA HELENA

PRAÇA JOÃO ALBERTO ZANETI, S/Nº - CENTRO

CEP: 78.548-000 – NOVA SANTA HELENA - MT

TELEFONE: (66) 3523-1035 – FAX: (66) 3523-1036

E-MAIL: prefeitura@novasantahelena.mt.gov.br

**JUSTIFICATIVA**

**Nobre Sr. Presidente**  
**Excelentíssimos Senhores Vereadores**

Serve o presente para encaminhar a esta Casa de Leis o Projeto de Lei 810/2018, cuja súmula dispõe: **“AUTORIZA O PODER EXECUTIVO INCLUIR BENS IMÓVEIS NA TABELA MENCIONADA NO ART. 1º DA LEI 729/2015 E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS”.**

O presente projeto visa alterar a tabela prevista na Lei 729/2015, para fins de incluir os lotes da quadra 36 e 38 citados para fins de regularizar situações de interesse social.

Destaca-se que tais situações já foram objeto de discussão em reunião na Casa de Leis, sendo que propomos a inclusão para fins de substituímos alguns imóveis doados que encontram-se em situações de difícil construção, bem como, regularizar algumas doações necessárias para fins de interesse social.

Desta forma, solicitamos autorização para incluir os referidos lotes e dentro do disposto na lei promover a doação com a finalidade de interesse social.

Desta forma, propomos a alteração no sentido de regularizar situações existentes, que dificultam a regularização dos referidos imóveis, sendo que com a referida aprovação estaremos tomando as providências legais cabíveis, respeitando o disposto na Lei Municipal original.

Certo de contar com o apoio de Vossas Excelências, subscrevo o presente.

**GABINETE DA PREFEITA DO MUNICÍPIO DE NOVA SANTA HELENA/MT, 12 DE JULHO DE 2018.**

**TEREZINHA GUEDES CARRARA**  
Prefeita Municipal



ESTADO DE MATO GROSSO  
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA SANTA HELENA

PRAÇA JOÃO ALBERTO ZANETI, S/Nº - CENTRO

CEP: 78.548-000 – NOVA SANTA HELENA - MT

TELEFONE: (66) 3523-1035 – FAX: (66) 3523-1036

E-MAIL: prefeitura@novasantahelena.mt.gov.br

**PROJETO DE LEI MUNICIPAL Nº 810/2018**

**DATA: 12 DE JULHO DE 2018**

**SÚMULA: “AUTORIZA O PODER EXECUTIVO INCLUIR BENS IMÓVEIS NA TABELA MENCIONADA NO ART. 1º DA LEI 729/2015 E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS”.**

**TEREZINHA GUEDES CARRARA**, Prefeita do Município de Nova Santa Helena, Estado de Mato Grosso, faz saber que a Câmara Municipal aprovou e eu sanciono a seguinte Lei:

**Art. 1º** - Fica o Poder Executivo autorizado a incluir na tabela constante do art. 1º da Lei 729/2015 e suas alterações os imóveis especificados abaixo:

| Quadra | Lotes | Matriculas |
|--------|-------|------------|
| 36     | 14    | 17.944     |
|        | 15    | 17.945     |
|        | 21    | 17.951     |
|        | 22    | 17.952     |
| 38     | 06    | 18.110     |
|        | 07    | 18.111     |
|        | 08    | 18.112     |
|        | 09    | 18.113     |

**Art. 2º** - As demais disposições constantes na tabela permanece inalteradas.

**Art. 3º** - Esta Lei entrará em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário.

**GABINETE DA PREFEITA DO MUNICÍPIO DE NOVA SANTA HELENA/MT, 12 DE JULHO DE 2018.**

**TEREZINHA GUEDES CARRARA**  
Prefeita Municipal