

## **Materia Legislativa - 1090/2024**

Tipo: PLO - Projeto de Lei Ordinária

Data: 9 de Dezembro de 2024

Ementa: "Altera a redação da Lei Municipal n. 453, de 24 de novembro de 2011, que Dispõe sobre a Política Municipal de Gestão e Proteção Ambiental do Município de Nova Santa Helena, e dá outras providências".

